

## Marque ATG-BRASURES

**APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU  
BRASAGE CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE  
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524**

### Liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES

**Edition n° 105**

**14 mars 2025**

*Cette liste est périodiquement mise à jour et remplace toute version antérieure.  
Elle est disponible sur simple demande à CERTIGAZ ou sur le site Internet [www.certigaz.fr](http://www.certigaz.fr)*

**Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures**

**Edition n° 105**

**du**

**14 mars 2025**

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	Révision	forme de livraison
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	106 G	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1619</b> <sup>(6)</sup>	<b>00</b>	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	118 Gaz	CARBOFLUX NT	18%	CuP287 - NF A 81-362	<b>1620</b>	<b>00</b>	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	<b>1622</b> <sup>(7)</sup>	<b>00</b>	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>BERNER</b>	CUPRO 6 AG 5	FLD A 200 G5	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1623</b>	<b>00</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>CASTOLIN</b>	808 G	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1521</b>	<b>R8</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>CASTOLIN</b>	808 ATGaz	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1581</b>	<b>R4 rev2</b>	baguettes et anneaux
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>CASTOLIN</b>	1634 Gaz	1634 PF	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	<b>1586</b>	<b>R4 rev1</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>CASTOLIN</b>	1665 Gaz	1665 PF	40%	Ag140Si - NF EN ISO 17672	<b>1587</b>	<b>R4 rev1</b>	baguettes et anneaux
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>CASTOLIN</b>	EcoBraz 38106G	EcoBraz FP38906	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1613</b>	<b>R2 rev1</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>GEB</b>	BAGUETTE DE BRASAGE GAZ	GEL BRASAGE GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1621</b>	<b>00</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>GUILBERT EXPRESS</b>	534Sn G	CARBOFLUX NT	34%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1578</b>	<b>R5 rev1</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>GUILBERT EXPRESS</b>	534 B	100 D	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	<b>1616</b>	<b>R3</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>ROTHENBERGER Industrial</b>	ROLOT 612	LP10	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1624</b>	<b>00</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>SELECTARC</b>	PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1530</b> <sup>(2)</sup>	<b>R8</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>SELECTARC</b>	BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	<b>1614</b> <sup>(5)</sup>	<b>R2</b>	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>NEVAX</b>	NEVAX 231G	SUPERGEL 231G	40%	Ag140Si - NF EN ISO 17672	<b>1596</b>	<b>R4 rev1</b>	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	<b>NEVAX</b>	NEVAX 2006G	SUPERGEL 200G	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1606</b>	<b>R3 rev1</b>	baguettes
Brasage tendre cuivre	B. 524-4	<b>CASTOLIN</b>	157 Gaz	FX 157	3%	Sn596 - NF A 81-362	<b>1597</b>	<b>R4</b>	bobines
Soudobrasage cuivre Soudobrasage acier Brasage fort acier	B. 524-7 B. 521-11 B. 521-12	<b>CASTOLIN</b>	146 Gaz	146 M	NA	Cu472 - NF A 81-362	<b>1567</b>	<b>R5</b>	baguettes

<sup>(2)</sup> peut être revendu par les sociétés, WÜRTH (autorisation n° 002-R12 - validité au 28/02/2026) et MB Expert (autorisation n° 011-R1 - validité au 28/02/2026)

<sup>(5)</sup> peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 006-R9 - validité au 28/02/2026)

<sup>(6)</sup> peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 009-R1 - validité au 28/02/2026) et CAMPINGGAZ (autorisation n° 012-00 - validité au 28/02/2026)

<sup>(7)</sup> peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 010-R1 - validité au 28/02/2026)

**Liste des couples de brasage supprimés de la marque ATG-brasures**

**jusqu'au 14 mars 2025**

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag (%)	codification alliage selon norme	N° ATG	date de certification	date de suppression
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Agecla C80 ATG	U2 ATG	40	AG304 - 40A1	<b>100</b>	28/06/1999	10/06/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Agecla C80 ATG	U1 ATG	40	AG304 - 40A1	<b>101</b>	28/06/1999	10/06/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Agecla C90 ATG	U2 ATG	45	45A1	<b>102</b>	18/08/1999	15/07/2002
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Silver 400	Fondant Silver	40	AG304 - 40A1	<b>120</b>	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 231 B	Supergel 231	40	40A1	<b>310</b>	18/08/1999	18/08/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	RB 3217	FX 3217	40	40A1	<b>403</b>	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1802 G	1802 PF	45	45A1	<b>404</b>	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1822	1822 PF	21	21A1	<b>701</b>	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ENGELHARD	Agecla C42Si ATG	U2 ATG	40	AG304 - 40A1	<b>704</b>	18/08/1999	15/07/2002
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Cuprobraz 6 AG	Fondant Silver	6	07B3	<b>706</b>	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	REBOUD-ROCHE	PAG 60	GEL 60	6	07B3	<b>750</b>	28/06/1999	01/07/2012
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	808	808 PF	6	07B3	<b>751</b>	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 2006	Supergel 200	6	07B3	<b>753</b>	15/07/1999	11/01/2013
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Phoscla F67 ATG	U2 ATG	6	07B3	<b>755</b>	16/07/1999	10/06/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	EUTEXIA	DS 600	GEL 600	6	07B3	<b>760</b>	03/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BRAZETEC	BrazeTec 4003	H-Pâte	40	AG304 - 40A1	<b>1501</b>	04/03/2000	31/12/2002
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BRAZETEC	BrazeTec 6AF	H-Pâte	6	07B3	<b>1509</b>	04/03/2000	03/03/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	REBOUD-ROCHE	Brazargent 400	Gel 400	40	40A1	<b>1512</b>	28/06/1999	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SEPIP	SBA 40G	Easy Flux G HT	40	AG304 - 40A1	<b>1513</b>	28/06/1999	27/06/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SEPIP	Alphos 6 G	Easy Flux G HT	6	07B3 - CuP291	<b>1514</b>	28/06/1999	27/06/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	ROLOT S6	LP 5	6	07B3	<b>1516</b>	25/05/2000	24/05/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 G	Carboflux Blanc	40	40A1	<b>1517</b>	28/06/1999	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 G	Carboflux G	6	07B3	<b>1518</b>	28/06/1999	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	SAFAR 62B	Decargent Pâte	40	40A1	<b>1519</b>	20/09/1999	31/12/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	Alphos 6	Decalphos Pâte	6	07B3	<b>1520</b>	20/09/1999	31/12/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	40 AG	FLD-A 200	40	AG304 - 40A1	<b>1522</b>	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	6 AG	FLD-A 200	6	07B3	<b>1523</b>	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	Brasure 506	Flux décapant 506	6	07B3	<b>1524</b>	02/02/2000	01/01/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	Brasure 540	Flux décapant 540	40	40A1	<b>1525</b>	02/02/2000	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 231 B-1	Supergel 231	40	40A1	<b>1526</b>	15/07/1999	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	146 XFG	146	NA	60C1	<b>1527</b>	11/12/1998	07/10/2004
Brasage tendre cuivre	B. 524-4	CASTOLIN	BC 4299 G	FX 4299	NA	50E1	<b>1528</b>	14/02/2000	31/12/2013
Brasage fort cuivre	B. 524-3	REBOUD-ROCHE	Brazargent 400	AGFLUX	40	40A1	<b>1529</b>	02/02/2000	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	FOBI	CA 6	FL 6	6	07B3	<b>1531</b>	02/02/2000	28/07/2011

**Liste des couples de brasage supprimés de la marque ATG-brasures**

**jusqu'au 14 mars 2025**

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag (%)	codification alliage selon norme	N° ATG	date de certification	date de suppression
Brasage fort cuivre	B. 524-3	EUTEXIA	DS 600	GEL 605	6	07B3 - CuP291	<b>1532</b>	18/05/2000	12/02/2021
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	Argeco 108 G	Fluxeco 76G	40	AG304 - 40A1	<b>1533</b>	08/02/2001	28/07/2004
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	PRO/PA6 G	Fluxeco 76G	6	07B3	<b>1534</b>	08/02/2001	28/07/2004
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 G	Carboflux G	40	40A1	<b>1535</b>	30/05/2001	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	GAZPHOS 6B ATG	FLUXOBRAZ	6	07B3 - CuP291	<b>1536</b>	16/10/2001	16/12/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	Gazargent 40B ATG	Fluxobraz	40	40A1	<b>1537</b>	16/10/2001	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Cuprobraz 6 AG	Fondant Silver G	6	07B3	<b>1538</b>	15/06/2001	14/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Silver 400	Fondant Silver G	40	40A1	<b>1539</b>	15/06/2001	14/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	40 AG 2	FLD-A 200 G	40	40A1	<b>1540</b>	01/10/2001	30/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	Cupro 6 AG 2	FLD-A 200 G	6	07B3	<b>1541</b>	01/10/2001	30/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 231B-2	Supergel 231	40	40A1	<b>1542</b>	02/04/2002	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 2006-1	Supergel 200	6	07B3	<b>1543</b>	02/04/2002	22/02/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	Robraz S6	LP6	6	07B3	<b>1544</b>	21/03/2002	14/12/2010
Soudobrasage cuivre Soudobrasage acier Brasage fort acier	B. 524-7 B. 521-11 B. 521-12	CASTOLIN	146 GXF	146	NA	60C1	<b>1545</b>	13/03/2003	31/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BRAZETEC	BrazeTec 6AF	h 80 pâte	6	07B3	<b>1546</b>	20/05/2003	31/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	3217 G	FX 3217	40	40A1	<b>1547</b>	03/12/2003	03/12/2009
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	XUPER 1802 G	1802 PF	45	45A1	<b>1548</b>	03/12/2003	03/12/2009
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	F67G ATG	U2 ATG	6	07B3	<b>1549</b>	05/12/2003	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	C80G ATG	U1 ATG	40	40A1	<b>1550</b>	05/12/2003	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	C80G ATG	U2 ATG	40	40A1	<b>1551</b>	05/12/2003	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	808 Gaz	808 PF	6	07B3	<b>1552</b>	21/07/2004	12/10/2009
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	3217 Gaz	FX 3217	40	40A1	<b>1553</b>	11/12/2003	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1802 Gaz	1802 PF	45	45A1	<b>1554</b>	11/12/2003	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	PRO/PA6 Gaz ATG	Fluxeco 76 Gaz ATG	6	07B3	<b>1555</b>	03/02/2004	14/10/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	Argeco 108 Gaz ATG	Fluxeco 76 Gaz ATG	40	40A1	<b>1556</b>	03/02/2004	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 GF	Carboflux GF	40	AG304 - 40A1	<b>1557</b>	23/09/2005	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 GF	Carboflux GF	6	07B3	<b>1558</b>	23/09/2005	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	SAFAR 62 B G	DECARGENT G	40	AG304 - 40A1	<b>1559</b>	22/01/2007	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	ALPHOS 6 G	DECARGENT G	6	07B3	<b>1560</b>	18/10/2006	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	SILVER 400 G	FONDANT SILVER G-1	40	AG304 - 40A1	<b>1561</b>	22/01/2007	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	CUPROBRAZ 6 AG-1	FONDANT SILVER G-1	6	07B3	<b>1562</b>	18/10/2006	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	SILVER 400 ATG	FONDANT SILVER ATG	40	AG304 - 40A1	<b>1563</b>	22/01/2007	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	CUPROBRAZ 6 ATG	FONDANT SILVER ATG	6	07B3	<b>1564</b>	18/10/2006	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 2006-2	Supergel 200	6	07B3	<b>1565</b>	31/01/2007	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 ATG	Carboflux ATG	6	07B3	<b>1570</b>	30/04/2008	14/12/2010

**Liste des couples de brasage supprimés de la marque ATG-brasures  
jusqu'au 14 mars 2025**

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag (%)	codification alliage selon norme	N° ATG	date de certification	date de suppression
Brasage fort cuivre	B. 524-3	WELDTEAM	SILVERGAZ 6 ATG	DECAPARGENT ATG	6	07B3	1572	23/02/2009	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	ALPHOS 6 G-1	DECARGENT G-1	6	07B3	1573	23/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	CUPROBRAZ 6 AG-1	FONDANT SILVER G-1	6	07B3	1574	18/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	CUPROBRAZ 6 ATG	FONDANT SILVER ATG	6	07B3	1575	18/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	CUPRO 6 AG-2	FLD A-2	6	07B3	1576	23/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	BRASURE 540	DECAPANT 100	40	AG304 - 40A1	1577	15/12/2008	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 GAZ	CARBOFLUX GAZ	6	07B3	1579	28/04/2009	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 GAZ	CARBOFLUX GAZ	40	40A1	1580	28/04/2009	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	THESSCO Agi-CLAL	F 67 GB	U4	6%	CuP291 - NF A 81-362	1582	16/12/2009	30/06/2025
Brasage fort cuivre	B. 524-3	THESSCO Agi-CLAL	CS 71 GAZ	U4	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1583	16/12/2009	30/06/2025
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	1584	16/12/2009	12/12/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1585	16/12/2009	12/12/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	ALPHOS 6 G-2	DECARGENT G-2	6	07B3 - CuP291	1588	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	CUPROBRAZ 6 G-1	FONDANT SILVER AG-1	6	07B3 - CuP291	1589	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	CUPROBRAZ 6 AG-3	FONDANT SILVER G-3	6	07B3 - CuP291	1590	26/04/2010	01/02/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	CUPRO 6 AG 3	FLD A 200 G3	6	07B3 - CuP291	1591	26/05/2010	28/06/2016
Brasage fort cuivre	B. 524-3	WELDTEAM	SILVERGAZ 6 G-1	DECAPARGENT G-1	6	07B3 - CuP291	1592	28/05/2010	16/12/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	SAFAR 34 R	DECARGENT G-2	34	AG106 - Ag134	1593	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	SILVER 340 CF G-1	FONDANT SILVER AG-1	34	AG106 - Ag134	1594	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	SILVER 340 CF AG	FONDANT SILVER G-3	34	AG106 - Ag134	1595	26/04/2010	01/02/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SELECTARC	BRAZARGENT 5000	AGFLUX	40	AG105 - Ag140	1598	10/08/2010	31/12/2017
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	ROLOT 610	LP10	6	CuP291	1599	24/06/2010	14/11/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	540 B	100 D	40	AG105 - Ag140	1600	24/08/2010	22/08/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	LUCASMILHAUPT	2086 GAZ	FLUXECO GAZ	34	AG106 - Ag134	1601	28/09/2010	26/09/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	LUCASMILHAUPT	LMPA 6 GAZ	FLUXECO GAZ	6	07B3 - CuP291	1602	28/09/2010	26/09/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GEB	GEBALLIAGE GAZ	DECAPFLUX	6	07B3 - CuP291	1603	02/11/2010	23/11/2011
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	GAZARGENT SC 40B	FLUXOBRAZ SC	40	AG105 - Ag140	1604	20/01/2011	18/01/2020
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	S6 GAZ	PL6 GAZ	6	CuP291	1609	10/06/2015	14/11/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	S34 GAZ	PL 6 GAZ	34	Ag134	1610	10/06/2015	14/11/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GEB	BRASAGE GAZ	DECAPANT BRASAGE GAZ	6	CuP291 - NF A 81-362	1611	20/11/2015	18/11/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	CUPRO 6AG 4	FLD A 200 G4	0,06	CuP291 - NF A 81-362	1615	28/10/2016	28/02/2025
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	GAZARGENT SC 34B	FLUXOBRAZ	34	Ag134	1617	22/06/2017	16/12/2022

**Evolution des codes d'alliages pour la marque ATG-Brasures**

Référentiel Spécification ATG	Application type d'assemblage	Désignation alliage NF EN ISO 3677	Désignation alliage NF EN ISO 3677 (2016)	% Ag	Anciennes Codifications (avant 2010)		Codifications (de 2010 à 2024)		Nouvelles Codifications (à partir de 2024)	
					NF EN 1044 (1999)	NF A 81-362 (2002)	NF EN ISO 17672 (07/2010)	NF A 81-362 (12/2010)	NF EN ISO 17672 (07/2016)	NF A 81-362 (12/2013)
ATG B.521-11	soudobrasage acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>	NA		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>
ATG B.521-12	brasage fort acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>	NA		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu87PAg(Ni)-645/725	<i>B-Cu87PAg(Ni)-645/725</i>	6		07B3		CuP291		<i>CuP291</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu75AgP-645/670	<i>B-Cu75AgP-645/670</i>	18		07B4		CuP287		<i>CuP287</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36AgZnSn-630/730	<i>B-Cu36AgZnSn (Si) -630/730</i>	34	AG106		Ag134		<i>Ag134Si</i>	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40CuZnSn-650/710	<i>B-Ag40CuZnSn (Si) -650/710</i>	40	AG105		Ag140		<i>Ag140Si</i>	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36ZnAgCdSi-610-750	NA	21	AG308	21A1				
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag45CdZnCu-605-620	NA	45	AG302	45A1				
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40ZnCdCu-595-630	NA	40	AG304	40A1				
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn96Ag-221	<i>S-Sn96Ag-221</i>	3		96E1		Sn596		<i>Sn596</i>
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Pb55Sn-183/225	<i>S-Pb55Sn-183/225</i>	NA		45E1		Sn255		
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn50Pb-183/216	<i>S-Sn50Pb-183/216</i>	NA		50E1		Sn250		
ATG B.524-7	soudobrasage cuivre	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>	NA		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>



## Caractéristiques certifiées pour la marque ATG-Brasures

Caractéristiques	<b>Spécifications ATG :</b>				
	- version 2011 : ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011) - version 2020 : ATG B.521 et 524 d'octobre 2020 (en bleu et gras, les normes sont complétées de leur année d'édition)				
Application, type d'assemblage	Soudobrasage des tuyauteries en acier	Brasage capillaire fort des canalisations en acier	Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre	Brasage capillaire tendre des tuyauteries en cuivre	Soudobrasage des tuyauteries en cuivre
Spécification ATG	B. 521-11	B. 521-12	B. 524-3	B. 524-4	B. 524-7
marquage produits et du premier conditionnement	ATGcccc Cu472 (désignation commerciale) lot	ATGcccc Cu472 (désignation commerciale) lot	ATGcccc code alliage (désig. commerciale) lot	bobine	ATGcccc Cu472 (désignation commerciale) lot
forme de livraison de l'alliage tolérances : tréfilé ● +/- 3% autres process ou enrobé ●■ +/-0.3 mm (forme baguette ●ronde, ■carrée) longueur baguette : entre 300 et 1000 mm +/-5 mm	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm sans enrobage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm sans enrobage	<b>en chantier :</b> - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage <b>en atelier :</b> - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage - préforme (anneaux... en boîte ou sachet) - fil ● 1.5, 1.6 ou 2 mm en bobine ou couronne	fil nu ● 1.5, 1.6 ou 2 mm en bobine maxi 5 kg	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage
désignation de l'alliage	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)
codification et composition chimique de l'alliage	NF A 81-362 (2013) Cu472	NF A 81-362 (2013) Cu472	NF A 81-362 (2013) => CuP287 - CuP291 NF EN ISO 17672 (2016) => Ag134Si - Ag140Si	NF A 81-362 (2013) Sn596	NF A 81-362 (2013) Cu472
Désignation du flux	NF EN 1045 (1997) => FH21	NF EN 1045 (1997) => FH21	NF EN 1045 (1997) => FH10, FH12 ou FH40	<b>NF EN ISO 9454-1 (2016)</b> NF EN 29454-1 => type 3 inorganique	NF EN 1045 (1997) => FH21
Remontée capillaire		NF A 89-410 (2017) ≥12 mm au jeu de 0,5 mm	NF A 89-410 (2017) ≥12 mm au jeu de 0,3 mm	NF A 89-410 (2017) ≥12 mm au jeu de 0,5 mm	
Compacité Acier Ø 38x2 - Cuivre Ø 28x1 6VM+6VD+6H => mini 14 conformes		ATG B. 521-12 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-3 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-4 (2020) NF A 88-942 (2005)	
Résistance au cisaillement sur une hauteur de 2 mm +/- 0,1		NF EN 12797 (2000) <b>moy 5 essais ≥ 120 MPa</b> <b>mini &gt; 100 MPa</b>	NF EN 12797 (2000) <b>moy 5 essais ≥ 80 MPa</b> <b>mini &gt; 60 MPa</b>	NF EN 12797 (2000) <b>moy 5 essais ≥ 36 MPa</b> <b>mini &gt; 32 MPa</b>	
Résistance d'accrochage conventionnelle	NF A 89-421 (2020) <b>moy 8 essais ≥ 180 MPa</b> <b>mini &gt; 100 MPa</b>				NF A 89-421 (2020) <b>moy 8 essais ≥ 170 MPa</b> <b>150 ≤ 1 éch. ≤ 170 MPa</b>

### Principales caractéristiques certifiées en brasage

- Composition chimique (alliage et flux)
- Dimensions, formes, aspect
- Aptitude au brasage capillaire (remontée capillaire et compacité)
- Résistance mécanique de l'assemblage (résistance au cisaillement)
- Marquage, conditionnement

### Principales caractéristiques certifiées en soudobrasage

- Composition chimique (alliage et flux)
- Dimensions, formes, aspect
- Résistance d'accrochage conventionnelle
- Marquage, conditionnement

### Référentiels de la marque ATG

- Règles de Certification de la marque ATG (identification : RCATG)
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) (et leurs amendements A1 juin 2011) (identification : RCATGBRA).
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (octobre 2020) et B.524 (octobre 2020) (identification : RCATGBRA).

*Les Règles de Certification sont disponibles sur simple demande auprès de :*

**CERTIGAZ - 1, rue du Général Leclerc – F 92800 PUTEAUX**

Téléphone : +33 (0)1 80 21 07 50

e-mail : [infocertigaz@certigaz.fr](mailto:infocertigaz@certigaz.fr)