



1, rue du Général Leclerc
F-92800 PUTEAUX
Tel. : +33 (0)1 80 21 07 51
Internet : www.certigaz.fr

29/07/2024



Marque ATG-BRASURES

applicable aux alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011)

Liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES

Edition n° 22

29 juillet 2024

*Cette liste est périodiquement mise à jour et remplace toute version antérieure.
Elle est disponible sur simple demande à CERTIGAZ ou sur le site Internet www.certigaz.fr*



Pour tout renseignement, contacter
Christian LORINET

e-mail : christian.lorinet@certigaz.fr

29/07/2024

31 décembre 2022

Retrait : GCE ATG n° 1536

GAZPHOS 6B ATG	FLUXOBRAZ	6%	CuP291	baguettes
----------------	-----------	----	--------	-----------

Retrait : GCE ATG n° 1617

GAZARGENT SC 34B	FLUXOBRAZ	34%	Ag134	baguettes
------------------	-----------	-----	-------	-----------

Retrait : WELDTEAM ATG n° 1592

SILVERGAZ 6 G-1	DECAPARGENT G-1	6%	CuP291	baguettes
-----------------	-----------------	----	--------	-----------

2023

22 mars 2023

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 002-R10 - ATG n° 1530

PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291	baguettes
--------	--------	----	--------	-----------

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 006-R7 - ATG n° 1614

BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134	baguettes
-------------------	--------	-----	-------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 007-R1 - ATG n° 1584

106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes
-----------	--------------	----	--------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 008-R1 - ATG n° 1585

534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134	baguettes
-----------	--------------	-----	-------	-----------

CAMPING GAZ APPLICATION DES GAZ autorisation du droit d'usage ATG n° 001-R9 - ATG n° 1582

F 67 GB	U4	6%	CuP291	baguettes
---------	----	----	--------	-----------

Ajout : ALLIAGES INDUSTRIES ATG n°1619

106 G	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes, anneaux, fil
-------	--------------	----	--------	----------------------------

Ajout : ALLIAGES INDUSTRIES ATG n°1620

118 Gaz	CARBOFLUX NT	18%	CuP287	baguettes, anneaux, fil
---------	--------------	-----	--------	----------------------------

15 novembre 2023

Retrait : ROTHENBERGER GMBH ATG n° 1609

S6 GAZ	PL 6 GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	baguettes
--------	----------	----	-------------------------	-----------

Retrait : ROTHENBERGER GMBH ATG n° 1610

S34 GAZ	PL 6 GAZ	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	baguettes
---------	----------	-----	----------------------------	-----------

31 décembre 2023

Retrait : OERLIKON ATG n° 1589

CUPROBRAZ 6 G-1	FONDANT SILVER AG-1	6%	CuP291 - NF A 81-362	baguettes
-----------------	------------------------	----	-------------------------	-----------

Retrait : OERLIKON ATG n° 1594

SILVER 340 CF G-1	FONDANT SILVER AG-1	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	baguettes
-------------------	------------------------	-----	----------------------------	-----------

Retrait : SAF-FRO ATG n° 1588

ALPHOS 6 G-2	DECARGENT G-2	6%	CuP291 - NF A 81-362	baguettes
--------------	---------------	----	-------------------------	-----------

Retrait : SAF-FRO ATG n° 1593

SAFAR 34 R	DECARGENT G-2	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	baguettes
------------	---------------	-----	-------------------------	-----------

2024

26 février 2024

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 002-R11 - ATG n° 1530

PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291	baguettes
--------	--------	----	--------	-----------

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 006-R8 - ATG n° 1614

BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134	baguettes
-------------------	--------	-----	-------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 007-R2 - ATG n° 1584

106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes
-----------	--------------	----	--------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 008-R2 - ATG n° 1585

534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134	baguettes
-----------	--------------	-----	-------	-----------

CAMPING GAZ APPLICATION DES GAZ autorisation du droit d'usage ATG n° 001-R10 - ATG n° 1582

F 67 GB	U4	6%	CuP291	baguettes
---------	----	----	--------	-----------

29 juillet 2024

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 009-00 - ATG n° 1619

106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes
-----------	--------------	----	--------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 010-00 - ATG n° 1622

534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134	baguettes
-----------	--------------	-----	-------	-----------

Evolution des codes alliages

29/07/2024

Référentiel	Application	Désignation alliage NF EN ISO 3677	Désignation alliage NF EN ISO 3677 (2016)	Anciennes Codifications (avant 2010)		Codifications (de 2010 à 2024)		Nouvelles Codifications (à partir de 2024)	
				NF EN 1044 (1999)	NF A 81-362 (2002)	NF EN ISO 17672 (07/2010)	NF A 81-362 (12/2010)	NF EN ISO 17672 (07/2016)	NF A 81-362 (12/2013)
ATG B.521-11	soudobrasage acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>		60C4		Cu472		Cu472
ATG B.521-12	brasage fort acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>		60C4		Cu472		Cu472
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu87PAg(Ni)-645/725	<i>B-Cu87PAg(Ni)-645/725</i>		07B3		CuP291		CuP291
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu75AgP-645/670	<i>B-Cu75AgP-645/670</i>		07B4		CuP287		CuP287
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36AgZnSn-630/730	<i>B-Cu36AgZnSn (Si) -630/730</i>	AG106		Ag134		Ag134Si	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40CuZnSn-650/710	<i>B-Ag40CuZnSn (Si) -650/710</i>	AG105		Ag140		Ag140Si	
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn96Ag-221	<i>S-Sn96Ag-221</i>		96E4		Sn596		Sn596
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Pb55Sn-183/225	<i>S-Pb55Sn-183/225</i>		45E4		Sn255		
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn50Pb-183/216	<i>S-Sn50Pb-183/216</i>		50E4		Sn250		
ATG B.524-7	soudobrasage cuivre	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>		60C4		Cu472		Cu472

Caractéristiques	Spécifications ATG :				
	- version 2011 : ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011) - version 2020 : ATG B.521 et 524 d'octobre 2020 (en bleu et gras, les normes sont complétées de leur année d'édition)				
	Soudobrasage acier	Brasage fort acier	Brasage fort cuivre	Brasage tendre cuivre	Soudobrasage cuivre
	B. 521-11	B. 521-12	B. 524-3	B. 524-4	B. 524-7
marquage* (forme baguette ●ronde, ■carrée)	oui	oui	oui	oui	oui
tolérances étiré ● ou ■ +/- 3%, filé ● +/-0,3 mm, enrobé ● +/-0,3 mm, longueur**baguette ● +/-5 mm	diamètre, longueur	B. 521-12	diamètre, longueur	diamètre	diamètre, longueur
forme de livraison de l'alliage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	en chantier : - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage en atelier : - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage - préforme (anneaux...) - fil ● 1.6 ou 2 mm en bobine ou couronne	fil ● 1.6 ou 2 mm fourré ou non en bobine maxi 5 kg	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage
désignation de l'alliage	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)
codification et composition chimique de l'alliage	NF A 81-362 (2013)	NF A 81-362 (2013)	NF A 81-362 (2013) NF EN ISO 17672 (2016)	NF A 81-362 (2013)	NF A 81-362 (2013)
Désignation du flux	NF EN 1045 (1997)	NF EN 1045 (1997)	NF EN 1045 (1997)	NF EN ISO 9454-1 (2016) NF EN 29454-1	NF EN 1045 (1997)
Remontée capillaire		NF A 89-410 (2017)	NF A 89-410 (2017)	NF A 89-410 (2017)	
Compacité		ATG B. 521-12 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-3 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-4 (2020) NF A 88-942 (2005)	
Résistance au cisaillement		NF EN 12797 (2000)	NF EN 12797 (2000)	ATG B. 524-4 (2020) NF A 88-942 (2005)	
Résistance d'accrochage conventionnelle	NF A 89-421 (2020)				NF A 89-421 (2020)

* marquage des produits et du premier conditionnement

** longueur de baguette: en complément de la norme NF EN ISO 17672 (2016), CERTIGAZ accepte des longueurs comprises entre 330 et 1000 mm

Principales caractéristiques certifiées

- Composition chimique
- Résistance d'accrochage conventionnelle (pour les produits de soudobrasage)
- Aptitude au brasage capillaire
- Résistance mécanique de l'assemblage
- Marquage, conditionnement

Référentiels de la marque ATG

- Règles de Certification de la marque ATG (identification : RCATG)
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) (et leurs amendements A1 juin 2011) (identification : RCATGBRA).
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (octobre 2020) et B.524 (octobre 2020) (identification : RCATGBRA).

Les Règles de Certification sont disponibles sur simple demande auprès de :

CERTIGAZ - 1, rue du Général Leclerc – F 92800 PUTEAUX

Téléphone : +33 (0)1 80 21 07 50

e-mail : infocertigaz@certigaz.fr

Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

29 juillet 2024

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
ALLIAGES INDUSTRIES	106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	1584 ⁽³⁾	baguettes, fil, préforme
ALLIAGES INDUSTRIES	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1585 ⁽⁴⁾	baguettes, fil, préforme
ALLIAGES INDUSTRIES	106 G	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	1619 ⁽⁵⁾	baguettes, fil, préforme
ALLIAGES INDUSTRIES	118 Gaz	CARBOFLUX NT	18%	CuP287 - NF A 81-362	1620	baguettes, fil, préforme
ALLIAGES INDUSTRIES	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1622 ⁽⁶⁾	baguettes, fil, préforme
BERNER	CUPRO 6AG 4	FLD A 200 G4	6%	CuP291 - NF A 81-362	1615	baguettes
CASTOLIN	808 G	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	1521	baguettes
CASTOLIN	808 ATGaz	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	1581	baguettes et anneaux
CASTOLIN	1634 Gaz	1634 PF	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1586	baguettes et anneaux
CASTOLIN	1665 Gaz	1665 PF	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	1587	baguettes et anneaux
CASTOLIN	EcoBraz 38106G	EcoBraz FP38906	6%	CuP291 - NF A 81-362	1613	baguettes et anneaux
GEB	BRASAGE GAZ	DECAPANT BRASAGE GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	1611	baguettes
GUILBERT EXPRESS	506 B	100 D	6%	CuP291 - NF A 81-362	1578	baguettes
GUILBERT EXPRESS	534 B	100 D	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1616	baguettes

⁽³⁾ peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 007-R2 - validité au 28/02/2025)

⁽⁴⁾ peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 008-R2 - validité au 28/02/2025)

⁽⁵⁾ peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 009-00 - validité au 28/02/2025)

⁽⁶⁾ peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 010-00 - validité au 28/02/2025)



MARQUE ATG APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU BRASAGE
CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524
ET LEURS AMENDEMENTS (A1 juin 2011)



Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

29 juillet 2024

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
ROTHENBERGER Industrial	ROLOT 610	LP10	6%	CuP291 - NF A 81-362	1599	baguettes
SELECTARC	PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291 - NF A 81-362	1530⁽²⁾	baguettes
SELECTARC	BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1614⁽⁵⁾	baguettes, fil, préforme
NEVAX	NEVAX 231G	SUPERGEL 231G	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	1596	baguettes
NEVAX	NEVAX 2006G	SUPERGEL 200G	6%	CuP291 - NF A 81-362	1606	baguettes
THESSCO Agi-CLAL	F 67 GB	U4	6%	CuP291 - NF A 81-362	1582⁽¹⁾	baguettes, fil, préforme
THESSCO Agi-CLAL	CS 71 GAZ	U4	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1583	baguettes, fil, préforme

⁽¹⁾ peut être revendu par la société CAMPINGAZ (autorisation n° 001-R10 - validité au 28/02/2025)

⁽²⁾ peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 002-R11 - validité au 28/02/2025)

⁽⁵⁾ peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 006-R8 - validité au 28/02/2025)



MARQUE ATG APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU BRASAGE
CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524
ET LEURS AMENDEMENTS (A1 juin 2011)



Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

29 juillet 2024

Brasage capillaire tendre des tuyauteries en cuivre				Spécification ATG B.524-4		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
CASTOLIN	157 Gaz	FX 157	3%	Sn596 - NF A 81-362	1597	bobines

Soudobrasage des tuyauteries en cuivre				Spécification ATG B.524-7		
Soudobrasage des tuyauteries en acier				Spécification ATG B.521-11		
Brasage capillaire fort des canalisations en acier				Spécification ATG B.521-12		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
CASTOLIN	146 Gaz	146 M	NA	Cu472 - NF A 81-362	1567	baguettes